

| | |
|---|--|
| Numer zapytania | Z103/420/1 |
| Tytuł zapytania | LAMPA ULICZNA LED VT-139ST 100W 11000lm 6500K IP65 SZARA |
| Kupiec prowadzący: | Brzozowska, Karolina |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | |
| Data złożenia: | 2024-10-09 12:34:05 |
| Waluta: | PLN |

TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|--|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2024-10-09 13:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2024-10-14 13:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2024-10-14 13:00:00 |

| | |
|------------|-----|
| Załączniki | nie |
|------------|-----|

Treść zapytania

Dzień dobry,

Zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty na

LAMPA ULICZNA LED VT-139ST 100W 11000lm 6500K IP65 SZARA - 10szt

Pozdrawiam,

Karolina Brzozowska
Specjalista ds. Zakupów

Eltel Networks Energetyka SA
Gutkowo 81 D, 11-041 Olsztyn
karolina.brzozowska@eltelnetworks.com

Tel. 695 991 578

www.eltelnetworks.pl

Eltel Networks Energetyka SA z siedzibą w Gutkowie i adresem Gutkowo 81D, 11-041 Olsztyn, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy w Olsztynie, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000019827 („Spółka”) informuje, że jest administratorem Państwa danych osobowych. Pełna informacja dostępna jest tutaj: <https://www.eltelnetworks.pl/o-nas/polityka-ochrony-danych-osobowych/>.

Niniejsza wiadomość i/lub jej załączniki mają status poufny i mogą podlegać obowiązkowi dochowania tajemnicy korespondencji. Jeśli nie jesteś jej adresatem, to uprzejmie informujemy, że nieautoryzowane użycie, kopiowanie lub dalsze pełne lub częściowe rozpowszechnianie tego e-maila lub jego treści jest nielegalne. Prosimy zawiadom nas natychmiast informacją zwrotną i usunąć tę wiadomość i/lub jej załączniki

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|-----|--------------|
| | Brak pozycji |

PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|--|--------------------|-------|-----------------|--------------------|
| 1. | LAMPA ULICZNA LED VT-139ST 100W 11000lm 6500K IP65 SZARA | | 10 | szt. | Inne |

KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-----------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1. | Cena | 1 | Tak | Zniżkowy | Tak |

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|-----|---------------------------------------|
| 1. | Termin płatności: 30 dni |
| 2. | Miejsce dostawy: siedziba |
| 3. | Koszt transportu: po stronie dostawcy |

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|-----|--------------|
| | Brak pozycji |

SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | nie |